

B

CONDIZIONI TECNICHE DI INSTALLAZIONE INFORMATION ON TECHNICAL INSTALLATION CONDITIONS TECHNIQUES D'INSTALLATION CONDICIONES TÉCNICAS DE INSTALACIÓN

RISPARMIO DI ENERGIA / CORRETTO UTILIZZO DELLA POMPA

E' abbastanza frequente che la portata della pompa sia sovradimensionata rispetto alle effettive necessità dell'utilizzo. Per un corretto funzionamento del sistema, l'acqua ricircolata attraverso la valvola di regolazione non deve superare del 10-15% la portata della pompa. Altrimenti, oltre ad un inutile spreco di energia, si genera un surriscaldamento dell'acqua nella vasca di alimentazione che contribuisce ad aumentare i rischi di cavitazione. In più tutti i componenti del circuito, ed in particolar modo le valvole di regolazione, vengono sottoposti ad uno stress continuo ed eccessivo. Si raccomanda pertanto di adeguare la portata della pompa alle effettive necessità dell'impianto riducendo il regime di rotazione della pompa stessa.

FAQ

Domanda: Di quanto si deve ridurre il numero di giri della pompa per avere una portata più bassa?

Risposta: $N. \text{ di giri richiesto} = \text{Portata desiderata} \times \frac{N. \text{ max di giri consentiti}}{\text{Portata max consentita}}$

Domanda: Che diametro deve avere la puleggia del motore per ottenere questo numero di giri?

Risposta: $\text{Diam. est. puleggia motore} = \text{Diam. Est. Puleggia pompa} \times \frac{N. \text{ giri della pompa}}{N. \text{ giri del motore}}$

Domanda: E se non è possibile sostituire la puleggia del motore?

Risposta: $\text{Diam. Est. Puleggia pompa} = \text{Diam. est. puleggia motore} \times \frac{N. \text{ giri del motore}}{N. \text{ giri della pompa}}$

Domanda: Se un motore presenta un regime più basso rispetto al max. regime indicato dalla Targhetta, quale è la portata massima che è possibile ottenere?

Risposta: $\text{Portata massima ottenibile} = N. \text{ di giri del motore} \times \frac{\text{Portata massima indicata dalla targhetta}}{N. \text{ max di giri indicato dalla targhetta}}$

Domanda: Qual è approssimativamente la potenza necessaria per ottenere le prestazioni max. consentite?

Risposta: $\text{Potenza richiesta (HP mot. elettrici)} = \frac{\text{Portata max (L/min)} \times \text{Pressione max (bar)}}{385}$

Potenza richiesta (HP motori scoppio)= HP motori elettrici x 1,3

Il nostro servizio tecnico è a Vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

ENERGY SAVING / PUMP CORRECT USE

It is quite normal that the pump flow is oversized in comparison with the real use needs. For a correct running of the system, the water circulated through the regulating valve does not have to exceed 10-15% of the pump flow. Otherwise, besides the useless energy waste, a water overheating will be generated in the supply tank, increasing the cavitation risks. Moreover, all the circuit parts, and in particular the regulating valves, are subject to a continuous and extreme stress. It is therefore recommended to adapt the pump capacity to the actual system needs, reducing the pump R.P.M.

FAQ

Question: How much you must reduce the pump R.P.M. in order to get a lower capacity?

Answer: $\text{Required R.P.M.} = \text{Expected capacity} \times \frac{\text{Max R.P.M. allowed}}{\text{Max allowed capacity}}$

Question: Which diameter the engine/motor pulley must have to achieve these R.P.M.?

Answer: $\text{External diameter of the engine/ motor pulley} = \text{External diameter of the pumps pulley} \times \frac{\text{R.P.M. pump}}{\text{R.P.M. motor/engine}}$

Question: What's happening if it is not possible to replace the engine/motor pulley?

Answer: $\text{External diameter of the pump pulley} = \text{External diameter engine/motor pulley} \times \frac{\text{R.P.M engine/motor}}{\text{Pump R.P.M.}}$

Question: If the engine/motor is running at lower R.P.M. than the max. R.P.M indicated in the label, which is the maximum capacity to achieve?

Answer: $\text{Attainable maximum capacity} = \text{Engine /Motor R.P.M:} \times \frac{\text{Max. capacity indicated in the label}}{\text{Max. R.P.M. indicated in the label}}$

Question: What is the approximate power required to achieve the max. performances allowed?

Answer: $\text{Required power (electric motors HP)} = \frac{\text{Max capacity (L/min)} \times \text{Max pressure (bar)}}{385}$

Required power (gas engines HP) = electric motors HP x 1.3

Our customer service is at Your disposal for any further information.

